

## Экспертное заключение

на основную образовательную программу  
- по программе подготовки специалистов среднего звена  
по специальности среднего профессионального образования

### 15.02.08 Технология машиностроения

Филиала государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования Московской области «Университет «Дубна»  
-Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

1. Оценка основной образовательной программы (далее - ООП):

а) ООП соответствует современным требованиям к профессиональной деятельности специалиста-техника машиностроения;

б) ООП предусматривает изучение современных производственных технологий и средств труда.

2. Вариативная часть ООП (900 часов) отвечает актуальному запросу.

3. В результате анализа квалификационной характеристики выпускника и требований, предъявляемым современным состоянием производства и технологий при распределении вариативной части введены обоснованные дисциплины, согласно таблицы 1.

4. **Вывод:**

Основная образовательная программа по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения** соответствует требованиям, предъявляемым к квалификации выпускника.

Таблица 1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, проф. модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка			Обоснование распределения вариативной части
		ФГОС	Вариат. часть	Всего	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		56		
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		56	56	Уметь: -грамотно построить речь, правильно сформулировать предложения.

ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл		20		
ЕН.01	Информатика	52	20	72	Уметь: работать со специализированными программами
П.00	Профессиональный цикл		824		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		632		
ОП.01	Инженерная графика	69	70	139	Уметь: -выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; -выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике
ОП.03	Техническая механика	81	60	141	Уметь: - производить расчеты многоступенчатой, цилиндрической и червячной передач; Знать: - методы расчета соединений и механизмов по основным критериям работоспособности.
ОП.04	Материаловедение	50	30	80	Уметь: -выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения; - выбирать способы соединения материалов;
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	66	74	140	Знать: принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности разрабатываемых и используемых технических средств; Уметь:- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента.
ОП.07	Технологическое оборудование	78	50	128	Умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования,
ОП.08	Технология машиностроения	100	100	200	Для реализации с обеспечением необходимых технических данных в машиностроительном производстве
ОП.09	Технологическая оснастка	56	20	76	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления
ОП.15	ДОУ	-	36	36	Уметь: - работать с документами, создавать организационно - распорядительные документы; Знать: -учредительные документы, инструкции, информационно-справочные документы.
ОП.16	Технология трудоустройства и планирование карьеры	-	36	36	Уметь: -планировать карьеру, Знать: -технологии трудоустройства.
ОП.17	Основы предпринимательской деятельности	-	36	36	Знать: -организацию бизнеса

ОП 18	Основы электротехники и электроники	-	80	80	Уметь: - подбирать устройства электронной техники, электронные приборы и оборудование с определенными параметрами; - собирать элементарные электрические схемы. Знать: - основные законы электротехники, методы расчета и измерений основных параметров электрических цепей. - Методы измерения электрических величин
ОП 19	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего оборудования	-	40	40	Уметь: проводить диагностику, наладку, подналадку и ремонт металлообрабатывающего оборудования Знать: - теоретические основы проведения диагностики, наладки, подналадки и ремонта металлообрабатывающего оборудования
ПМ.00	Профессиональные модули		192		
ПМ 03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технологического контроля		38		
МДК 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	142	38	180	Уметь: анализировать существующие технологические процессы изготовления деталей и сборки машин
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.	-	154	154	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии рабочего «Слесарь механосборочных работ»	-	102	102	На реализацию трудовых функций: - Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14-11 качеству -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках токарной группы с точностью размеров по 14-11 качеству -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках фрезерной группы с точностью размеров по 16-12 качеству -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках шлифовальной группы с

					точностью размеров по 11-9 качеству и шероховатостью поверхности Ra 2,5... 1,25
	Выполнение работ по профессии рабочего «Токарь»	38	52	90	На реализацию трудовых функций: - Изготовление сложных деталей с точностью размеров по 12 – 14 квалитетам, простых деталей - по 8 – 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью по 7 – 10 квалитетам на настроенных специализированных станках, -- Изготовление простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 по квалитетам, сложных деталей - по 8 – 11 квалитетам
	<b>ВСЕГО</b>		<b>900</b>		

Заместитель начальника управления труда  
и заработной платы Лыткаринского  
машиностроительного завода  
Филиал ПАО «ОДК-УМПО»



Максимов И.Ю.